

Mehr Präzision.

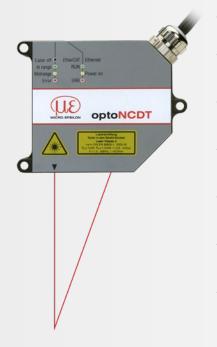
optoNCDT // Laser-Wegsensoren (Triangulation)



optoNCDT 23x0

Hochpräzise Lasersensoren

Ab Seite 34



Modell	Technologie	Messbereiche	Reproduzierbarkeit	Linearität
optoNCDT 2300		2 - 300 mm	0,03 μm	ab 0,02 %
optoNCDT 2300BL		2 - 50 mm	0,03 μm	ab 0,02 %
optoNCDT 2300LL		2 - 50 mm	0,1 <i>μ</i> m	ab 0,02 %
optoNCDT 2300-2DR		2 mm	0,03 μm	ab 0,03 %
optoNCDT 2310		10 - 50 mm	0,5 <i>µ</i> m	ab 0,03 %

optoNCDT 17x0 optoNCDT 1910

Lasersensoren für spezielle Messaufgaben

Ab Seite 46



Modell	Technologie	Messbereiche	Reproduzierbarkeit	Linearität
optoNCDT 1750BL		2 - 750 mm	0,8 <i>µ</i> m	ab 0,06 %
optoNCDT 1750-DR		2 - 20 mm	0,1 <i>μ</i> m	0,08 %
optoNCDT 1710		50 mm	ab 7,5 μm	0,10 %
optoNCDT 1710BL	1	50 / 1000 mm	7,5 <i>µ</i> m	ab 0,10 %
optoNCDT 1760	\$\rightarrow\$	1000 mm	ab 7,5 μm	0,10 %
optoNCDT 1910	1 / 1	500 / 750 mm	ab 20 μm	0,07 %

Leistungsstarke Lasersensoren für spezielle Anwendungen optoNCDT 17x0 / optoNCDT 1910



Die Lasersensoren der Reihen optoNCDT 1910, 1710 und 1750 sind für schnelle und präzise Messungen in industriellen Anwendungen konzipiert. Die Modelle werden für anspruchsvolle Oberflächen eingesetzt und überzeugen bei Messungen, bei denen große Abstände vorausgesetzt werden. Innovative Auswertealgorithmen und verbesserte Komponenten ermöglichen hohe Genauigkeit und Dynamik. Die leistungsstarke Optik des Sensors erzeugt einen kleinen Lichtfleck auf dem Messobjekt, wodurch kleinste Bauteile sicher erfasst werden. Das Pigtail-Kabel in Verbindung mit dem internen Controller reduziert den Installationsaufwand der Sensoren auf ein Minimum.

Intelligente Belichtungsregelung für anspruchsvolle Oberflächen

Die optoNCDT 1750 Sensoren verfügen über eine Echtzeit-Oberflächenkompensation. Die Real-Time-Surface-Compensation (RTSC) ermittelt den Reflexionsgrad des Messobjekts während der laufenden Belichtung und regelt diesen in Echtzeit aus. Die Belichtungszeit bzw. die vom Laser aufgebrachte Lichtmenge wird für den gerade durchgeführten Belichtungszyklus optimal angepasst. Dadurch können Messungen auf wechselnden Oberflächen zuverlässig durchgeführt werden. Die optoNCDT 1910 Sensoren nutzen die Advanced Surface Compensation und haben darüber hinaus eine hohe Fremdlichtbeständigkeit.

Ideal für industrielle Anwendungen

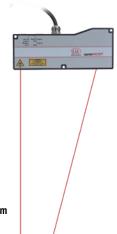
Verschiedene Ausgangssignale ermöglichen die Integration des Sensors in die Anlagen- oder Maschinensteuerung. Analoge Spannungsund Stromausgänge sowie eine digitale Schnittstellen liefern die Abstandsinformationen vom Sensor. Dank der universell wählbaren Einstellungs- und Auswertemöglichkeiten erfüllen die Sensoren alle Voraussetzungen für den Einsatz in industriellen Anwendungen.



Modell	Technologie	Messbereiche	Reproduzierbarkeit	Linearität
optoNCDT 1750BL		2 - 750 mm	0,8 <i>µ</i> m	ab 0,06 %
optoNCDT 1750-DR		2 - 20 mm	0,1 <i>μ</i> m	0,08 %
optoNCDT 1710		50 mm	ab 7,5 μm	0,10 %
optoNCDT 1710BL	1/2	50 / 1000 mm	7,5 <i>µ</i> m	ab 0,10 %
optoNCDT 1760	\$\sqrt{\sqrt{\phi}}	1000 mm	ab 7,5 μm	0,10 %
optoNCDT 1910	1/4	500 / 750 mm	ab 20 μm	0,07 %

Großer Abstand und großer Messbereich

Die optoNCDT Long-Range Modelle werden eingesetzt, um einen großen Messbereich abzudecken bzw. aus großer Entfernung zum Messobjekt zu messen. Die Long Range Lasersensoren kombinieren hohe Genauigkeit und große Messabstände.

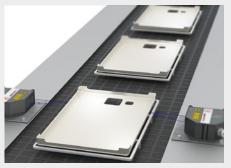


Messabstände bis zu 2 m

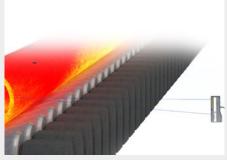
Anwendungsbeispiele



Geoemtrieprüfung von spiegelnden Glasteilen



Positionsprüfung von Kunststoffbauteilen



Positionsmessung von glühenden Rohren



Blue-Laser - optoNCDT 1750BL

Modell		ILD1750-20BL	ILD1750-200BL	ILD1750-500BL	ILD1750-750BL	
Messbereich		20 mm	200 mm	500 mm	750 mm	
Messbereichsanfang		40 mm	100 mm	200 mm	200 mm	
Messbereichsmitte		50 mm	200 mm	450 mm	575 mm	
Messbereichsende		60 mm	300 mm	700 mm	950 mm	
1. 9.51		$<\pm$ 12 μ m	< ±160 µm	$< \pm 350 \mu \mathrm{m}$	$< \pm 670 \mu \mathrm{m}$	
Linearität [1]		$<\pm0.06$ % d.M.	$<\pm0,08$ % d.M.	$<\pm0.07$ % d.M.	$<\pm0,09$ % d.M.	
Reproduzierbarkeit [2]		0,8 <i>µ</i> m	15 <i>µ</i> m	20 μm	45 μm	
	MBA	320 μ m		1500 <i>μ</i> m	1500 μm	
Lichtpunktdurchmesser [3]	MBM	45 μm	1300 μm			
	MBE	320 μ m				
Lichtquelle			Halbleiterlaser < 1 mW	V, 405 nm (blau violett)		
Material		Zinkdruckgu	ussgehäuse	Aluminium	ngehäuse	

^[1] d.M. = des Messbereichs; Angaben gültig für weiße, diffus reflektierende Oberflächen (Micro-Epsilon Referenz-Keramik für ILD-Sensoren)



Direct-Reflection - optoNCDT 1750DR

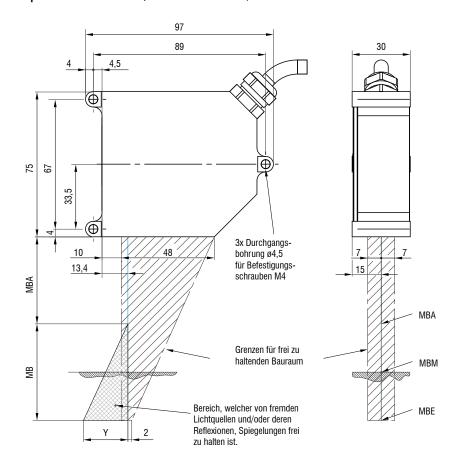
Modell		ILD1750-2DR	ILD1750-10DR	ILD1750-20DR
Messbereich		2 mm	10 mm	20 mm
Messbereichsanfang		24 mm	30,5 mm	53,5 mm
Messbereichsmitte		25 mm	35,5 mm	63,5 mm
Messbereichsende		26 mm	40,5 mm	73,5 mm
11. (4)		$<\pm$ 1,6 μ m	< ±6 µm	< ±12 µm
Linearität [1]			$< \pm 0.08 \% \text{ d.M.}$	
Reproduzierbarkeit [2]		0,1 μm	0,4 <i>µ</i> m	0,8 <i>µ</i> m
Messwinkel		20°	17,6°	11,5°
Lichtpunktdurchmesser [3]	MBA	80 μm	110 <i>µ</i> m	320 μm
	MBM	35 μm	50 μm	45 μm
	MBE	80 μm	110 μm	320 μm

^[1] d.M. = des Messbereichs; Angaben gültig für weiße, diffus reflektierende Oberflächen (Micro-Epsilon Referenz-Keramik für ILD-Sensoren)

^[2] Messrate 5 kHz, Median 9 [3] ±10 %; MBA = Messbereichsanfang; MBM = Messbereichsmitte; MBE = Messbereichsende

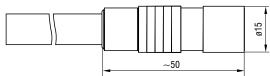
^[2] Messrate 5 kHz, Median 9
^[3] ±10 %; MBA = Messbereichsanfang; MBM = Messbereichsmitte; MBE = Messbereichsende

optoNCDT 1750BL / Messbereich 20 / 200

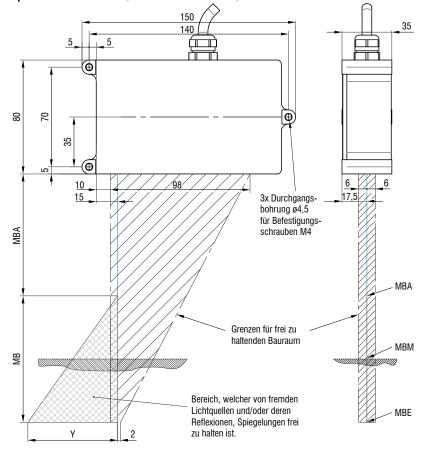


MB	MBA	Y
20	40	12
200	100	70

Kabelkupplung (sensorseitig)

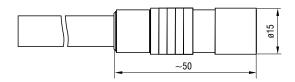


optoNCDT 1750BL / Messbereich 500 / 750



MB	MBA	Υ
500	200	180
750	200	270

Kabelkupplung (sensorseitig)



(Maße in mm, nicht maßstabsgetreu)

MB = Messbereich; MBA = Messbereichsanfang;

MBM = Messbereichsmitte; MBE = Messbereichsende

Anschlussmöglichkeiten

optoNCDT 17x0 / 1910

optoNCDT 1700 / 1750 / 1760

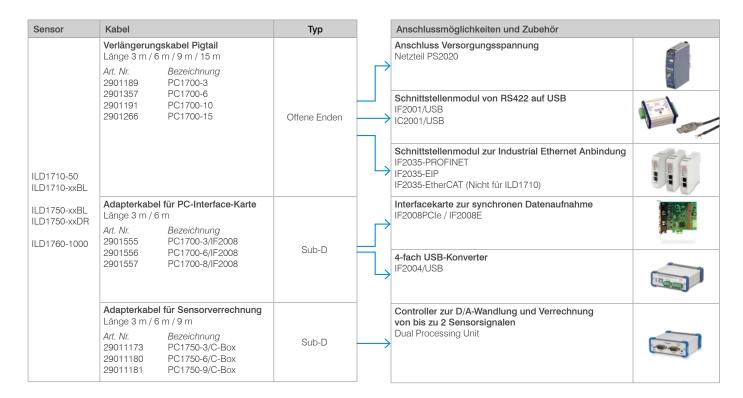
Schleppkettentaugliche Verlängerungs- und Adapterkabel

Kabeldurchmesser: 6,8 ±0,2 mm

Schleppkette: ja Roboter: nein

Temperaturbereich: -40 ... 90 °C (bewegt / nicht bewegt)

Biegeradius: > 55 mm (fest verlegt / dynamisch / Schleppkette)



Robotertaugliche Verlängerungskabel

Kabeldurchmesser: max. 9 mm Schleppkette: nein

Roboter: ja

Temperaturbereich: -40 ... 70 °C (bewegt / nicht bewegt)

Biegeradius: > 110 mm (dynamisch)

Sensor	Kabel Typ Anschlussmöglichkeiten und Zubehör		Anschlussmöglichkeiten und Zubehör		
	Verlängerungskabel Pigtail Länge 3 m / 6 m / 9 m / 15 m			Anschluss Versorgungsspannung PS2020	
ILD1710-50	Art. Nr. Bezeichnung 2901494 PCR1700-5				
ILD1710-xxBL	2901299 PCR1700-10			Schnittstellenmodul von RS422 auf USB	E 00
ILD1750-xxBL		Offene Enden	\longrightarrow	IF2001/USB IC2001/USB	
ILD1750-xxDR					
ILD1760-1000				Schnittstellenmodul zur Industrial Ethernet Anbindung IF2035-PROFINET IF2035-EIP IF2035-EtherCAT (Nicht für ILD1710)	

Verlängerungskabel für erhöhte Temperaturen

Kabeldurchmesser: max. 7,5 mm

Schleppkette: nein Roboter: nein

Temperaturbereich: -55 ... 250 °C (bewegt)

-90 ... 250 °C (nicht bewegt)

Biegeradius: > 40 mm (fest verlegt)

> 75 mm (dynamisch)

Sensor	Kabel		Тур	Anschlussmöglichkeiten und Zubehör	
ILD1710-50 ILD1710-xxBL ILD1750-xxBL ILD1750-xxDR	Temperatur	gskabel erhöhte 6 m / 9 m / 15 m Bezeichnung PC1700-3/OE/HT PC1700-6/OE/HT PC1700-15/OE/HT	Offene Enden	Anschluss Versorgungsspannung Netzteil PS2020 Schnittstellenmodul von RS422 auf USB IF2001/USB	
ILD1760-1000				Schnittstellenmodul zur Industrial Ethernet Anbindung IF2035-PROFINET IF2035-EIP IF2035-EtherCAT (Nicht für ILD1710)	() many

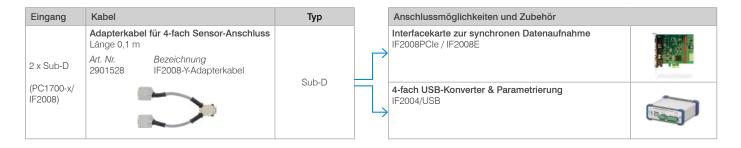
Sonstige Kabel

Kabeldurchmesser: 6,7 mm Schleppkette: ja Roboter: nein

Temperaturbereich: -40 ... 80 °C

Biegeradius: > 27 mm (fest verlegt)

> 51 mm (dynamisch)



optoNCDT 1910

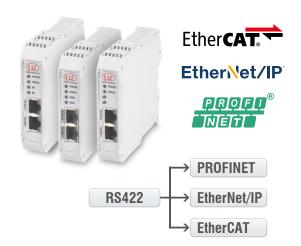
Siehe Anschlussmöglichkeiten optoNCDT 1900 auf Seite 32.

Zubehör

optoNCDT

IF2035: Schnittstellenmodul zur Industrial Ethernet Anbindung

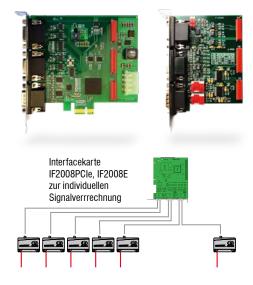
- Anbindung von RS422- oder RS485-Schnittstellen an PROFINET / Ethernet/IP / EtherCAT
- Synchronisationsausgang f
 ür RS422-Sensoren
- 2 Netzwerkanschlüsse für unterschiedliche Netzwerktopologien
- Datenraten von bis zu 4 MBaud
- 4-fach Oversampling (bei EtherCAT)
- Ideal für beengte Bauräume dank kompaktem Gehäuse und Hutschienenmontage



IF2008PCle/IF2008E:

Interfacekarte zur synchronen Datenaufnahme

- IF2008PCle Basiskarte: 4 digitale Signale und 2 Encoder
- IF2008E Erweiterungskarte: 2 digitale Signale, 2 analoge Signale und 8 I/O Signale
- Absolut synchrone Datenaufnahme für Mehrkanal-Anwendungen (z.B. für Planitäts- oder Dickenmessung)



Verfügbar ab April 2024

Dual Processing Unit: Controller zur D/A-Wandlung und Verrechnung von bis zu 2 Sensorsignalen

- Schnelle D/A-Wandlung (16 Bit, mit maximal 100 kHz) von 2 digitalen
 Eingangssignalen oder Verrechnung von 2 digitalen Sensorsignalen
- Mittelungsfunktionen sowie Berechnung von Dicke, Stufe, Durchmesser, Ovalität und Rundlauf
- Triggereingang
- Multifunktionsausgang
- Messwertausgabe über Ethernet, USB, Analogausgang 4 ... 20 mA/
 0 ... 5 V / 0 ... 10 V / ±5 V / ±10 V (skalierbar über Webinterface)
- 2 x Schaltausgänge für Sensor oder Dual Processing Unit-Status
- Parallele Datenausgabe auf drei Ausgangsschnittstellen
- Zweifache Filtermöglichkeit
- Nachlinearisierung der Messwerte bzw. berechneten Werte
- Einfache Parametrierung über Webinterface (Controller und Sensoren)



IF2008/ETH: Schnittstellenmodul zur Ethernet-Anbindung von bis zu 8 Sensoren

- Einbindung von acht Sensoren bzw. Encoder mit RS422-Schnittstelle in Ethernet-Netzwerk
- Vier programmierbare Schaltein- bzw. Schaltausgänge (TTL und HTL Logik)
- Schnelle Datenaufnahme und -ausgabe bis zu 200 kHz
- Einfache Parametrierung über Webinterface



IC2001/USB: Einkanal-Konverter-Kabel von RS422 auf USB

- Konvertierung von RS422 auf USB
- 5-adriges Interfacekabel ohne Außenschirm
- Einfache Sensoranbindung per USB
- Unterstützt Baudraten von 9,6 kBaud bis 1 MBaud
- Ideal zur Integration in Maschinen und Anlagen



IF2001/USB: Schnittstellenmodul von RS422 auf USB

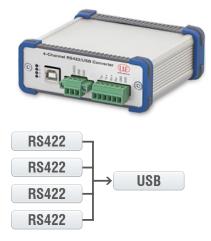
- Konvertierung von RS422 auf USB
- Signale und Funktionen wie Laser On/Off, Schaltsignale sowie der Funktionsausgang werden durchgeschleust
- Unterstützt Baudraten von 9,6 kBaud bis 12 MBaud
- Robustes Aluminiumgehäuse
- Einfache Sensoranbindung über Schraubklemmen (Plug & Play)
- Parametrierung (Konverter und Sensoren) über Software





IF2004/USB: 4-fach Schnittstellenmodul von RS422 auf USB

- Konvertierung von 4 digitalen Signalen (RS422) nach USB
- 4 Triggereingänge, 1 Triggerausgang
- Synchrone Datenaufnahme
- Parametrierung (Konverter und Sensoren) über Software



Anschluss von 4 Sensoren über IF2008-Y-Adapterkabel

Schutzgehäuse für anspruchsvolle Umgebungen

optoNCDT

	Ausführung SGH &	A. of Sharing COLIF LIT			
Schutzgehä	use Größe S	Schutzgehäuse Größe M		Ausführung SGHF-HT	
SGH	SGHF	SGH	SGHF		
000 mm	13D www.	000 mm	The same A		
(140 x 140	x 71 mm)	(180 x 140	x 71 mm)	(260 x 180 x 154 mm)	
Wasserdichtes Gehäuse zum Schutz des Sensors vor Lösungs- und Reinigungsmitteln.	ldeal bei hohen Umge- bungstemperaturen. Die integrierte Druckluft- kühlung des Gehäuses	Wasserdichtes Gehäuse zum Schutz des Sensors vor Lösungs- und Reinigungsmitteln.	ldeal bei hohen Umge- bungstemperaturen. Die integrierte Druckluft- kühlung des Gehäuses	Wassergekühltes Schutzgehäuse mit Fenster und Druckluftanschluss für Messaufgaben mit Umgebungstemperaturen bis 200°C.	
reniganganitein.	bietet optimalen Schutz für den Sensor.	richingungsmittent.	bietet optimalen Schutz für den Sensor.	Maximale Kühlwassertemperatur T(max) = 10 °C Minimaler Wasserdurchfluss Q(min) = 3 Liter/min	
Größe S g	geeignet für	Größe M geeignet für		Geeignet für	
ILD1750-	20BL	ILD1750-500BL		ILD1710-50 / -50BL	
ILD1750-	200BL	ILD1750-750BL		ILD1710-1000 / -1000BL	
ILD2300-	2 / -2LL / -2BL	ILD2300-200		ILD1750-500BL	
ILD2300-	5 / -5BL	ILD2300-300		ILD1750-750BL	
ILD2300-	10 / -10LL / -10BL	ILD2310-10		ILD2300-200	
ILD2300-20 / -20LL		ILD2310-20		ILD2300-300	
ILD2300-50 / -50LL		ILD2310-40		ILD2310-10	
ILD2300-	ILD2300-100			ILD2310-20	
				ILD2310-40	
				ILD2310-50BL	

Schutzgehäuse SGHF ILD1900



Verfügbar ab April 2024

Kompaktes Schutzgehäuse, das einfach an den Sensor angebaut wird. Das Schutzgehäuse verfügt über eine Luftspülung zur Reinigung der Schutzfenster, die gleichzeitig die Kühlung des Sensors übernimmt.

Geeignet für

ILD1900-2 / -2LL

ILD1900-6 / -6LL

ILD1900-10 / -10LL

ILD1900-25 / -25LL

ILD1900-50 / -50LL

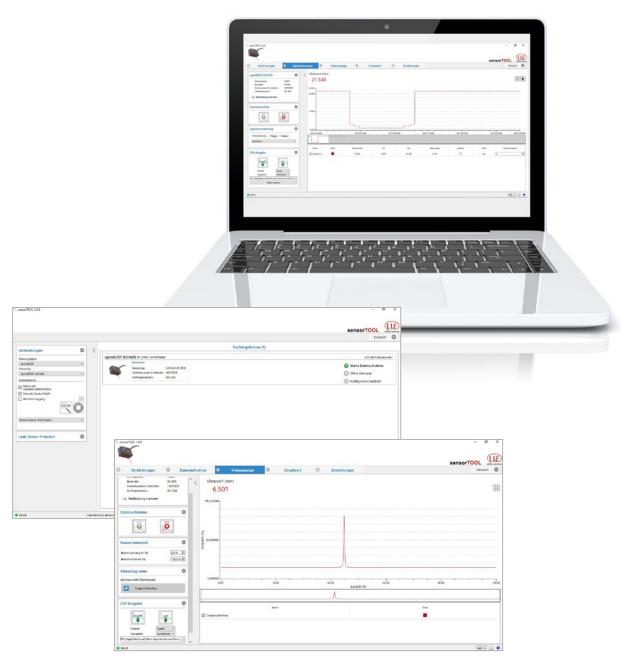
ILD1900-100

ILD1900-200

ILD1900-500

sensorTOOL

Das Micro-Epsilon sensorTOOL ist eine leistungsfähige Software, die zur Bedienung eines oder mehrerer optoNCDT Sensoren genutzt wird. Über das sensorTOOL kann auf den am PC angeschlossenen Sensor zugegriffen, dessen kompletter Datenstrom angezeigt und in einer Datei (im Excel-kompatiblen CSV Format) abgespeichert werden. Die Konfiguration des Sensors erfolgt über das Webinterface des Sensors.



Kostenloser Download

Alle Software-Tools, Treiber und dokumentierte Treiber-DLL zur einfachen Einbindung der Sensoren in vorhandene oder selbst erstellte Software erhalten Sie kostenlos unter www.micro-epsilon.de/download

Sensoren und Systeme von Micro-Epsilon





Optische Mikrometer, Lichtleiter, Mess- und Prüfverstärker



Sensoren und Messgeräte für berührungslose Temperaturmessung



Sensoren zur Farberkennung, LED Analyser und Inline-Farbspektrometer



Mess- und Prüfanlagen zur Qualitätssicherung



3D Messtechnik zur dimensionellen Prüfung und Oberflächeninspektion